BL 983314 사용법

기능설명

Front Panel

- 1 LCD
- ② 도징모드 선택 스위치:
- * OFF = 도징 사용안함.
- * Auto = 자동 도징, 셋포인트 값에 따름.
- * ON = 항상 도징 실행
- ③ "MEAS" key 측정모드로 기계 설정
- ④ "SET" key- 셋 포인트 값을 보고 설정
- ⑤ "SET" 트리머 셋 포인트 값 조절
- ⑥ 3가지 색 LED:
- * 녹색 = 측정모드에 있음
- * 오렌지/노란 색 = 도징 중
- * 빨갈색, 깜박임 = 경보 알림

OFF AUTO ON MEAS MEAS SET SET Stone

(1)

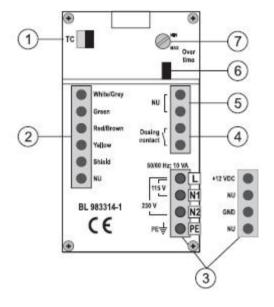
BL 983314 RESISTIVITY

(6)

(5)

Rear Panel

- ① 온도계수(B) 선택하기 위한 TC 점퍼
- ② HI3314 resistivity 프로브 연결
- ③ 전원단자:
- * BL 983314-0모델용: 12Vdc 아답터
- * BL 983314-1모델용 : 115Vdc 또는 230Vdc 옵션
- ④ 이 접점은 도징 시스템(예, 도징펌프) 작동을 위해 사용
- (5) Not Used Contact
- ⑥ 시간초과 컨트롤 사용 함 jumper 넣어 둠 시간초과 컨트롤 사용 안함 - jumper 뺌.
- ⑦ 시간초과 셋팅 트리머(보통 5분에서 30분)



작동법

뒤쪽 panel

Terminal #1: probe

* HI 3314 프로브를 와이어 색과 같은 단자에 연결한다.

Terminal #2: Power Supply

- * BL 983314-0: +12VDC와 GND 단자에 12VDC 아답터의 두 와이어를 연결한다.
- * BL 983314-1: earth(PE), line(L)그리고 Neutral(115V-N1 또는 230V-N2)에 3-wire를 적절하게 연결한다.

Terminal #3: Dosing Contact

* 이 접점은 선택된 셋 포인트에 따른 도징 시스템에 쓰인다.

참고: 이 셋 포인트는 기기 정확도와 비슷한 hysteresis 값을 가지고 있다.

Terminal #4: Not Used Contact

- * 이 시스템은 뒤쪽의 트리머를 최소 5분에서 최대 30분 까지 조절하여 최대 도징 기간을 설정한다.
- * 시간이 초과되면 도징이 멈추며 앞쪽 panel에 LED에 빨간색이 깜박이고 LCD에는 "TIMEOUT" 경고 메시지가 보일 것이다. 시간초과상태에서 나가려면 OFF/AUTO/ON 스위치를 "OFF"로 전환하고 다시 "AUTO"로 맞춘다.
- * 시간초과 기능을 사용하지 않으려면 jumper를 없앤다.

참고: 오직 OFF/AUTO/ON 스위치가 "AUTO"에 있을 경우에만 시간초과 시스템이 작동한다.

기기 작동

기기에 resistivity 프로브를 연결하고 용액에 담근다. 전극의 금속핀이 완전히 잠겼는지 확인한다. "MEAS"를 누르고 기록이 안정될 동안 잠시 기다린다.

LCD에 $M\Omega/cm$ 단위로 용액의 resistivity 값이 보일 것이다. 기기가 측정모드에 있고 도징이 실행되지 않은 경우 LED에는 녹색불이 들어온다. 반면 도징이 실행 중에 있으면 오렌지색 불이 들어온다.

보정

기기는 보정되어 출고된다.

만약 재보정이 필요하다면 구매처에 연락한다.

셋포인트

"SET"을 누른다.: 액정에 기본값 EH는 이전에 조절된 값이 "SET"표시와 함께 보인다. 작은 드라이버를 사용하여 원하는 셋포인트 값이 보일 때까지 "SET"트리머를 조절한다.

1분후에 기기는 자동적으로 원래의 측정모드로 돌아간다.; 또는 "MEAS"를 누른다.

온도계수 선택

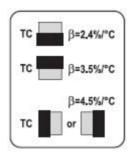
기록은 자동적으로 linear 보정방식을 사용하여 온도에 대한 보정이 실행된다.:

 $R_{25}=R_{t}(1+\beta(t-25))$

Rt 는 온도 T에서 resistivity.

레퍼런스 온도는 25℃이다.

계수 ß는 panel 뒤쪽의 "TC"점퍼로 선택가능. 세가지 값 이용가능: 2.4, 3.5 또는 4.5 %/℃ 다음 도식에 따라 원하는 계수 선택.



참고: 만약 계수가 4.5/%℃로 선택되었을 경우 기기의 높은 정확도를 유지하기 위해 최소측정온도 10℃가 좋다.

